

**HIGH-SPEED AND ALLOY TOOL STEEL PRODUCTS  
MANUFACTURED BY POWDER METALLURGY METHOD**

**МЕТАЛЛОПРОДУКЦИЯ ИЗ БЫСТРОРЕЖУЩЕЙ И  
ИНСТРУМЕНТАЛЬНОЙ ЛЕГИРОВАННОЙ СТАЛИ,  
ИЗГОТОВЛЕННОЙ МЕТОДОМ ПОРОШКОВОЙ МЕТАЛЛУРГИИ**

**Торговый дом «ДСС Глобал Трейдинг»**

Украина, г. Киев,  
ул. Госпитальная, 4а, 01601  
Тел.: +38 044 281 6196  
Факс: +38 044 281 6195  
E-mail: info@dssgt.com.ua

**DSS Global Trading LLC**

4a, Hospitalna Street,  
01601, Kyiv, Ukraine  
Phone: +38 044 281 61 96  
Fax: +38 044 281 61 95  
E-mail: info@dssgt.com.ua



- HIP-COMPACTS / ПРЕССОВКИ
- FORGINGS (ROUND, SQUARE) / ПОКОВКИ (КРУГ, КВАДРАТ)
- DISCS / ШАЙБЫ
- ROLLED AND FORGED BARS (ROUND, SQUARE) / КАТАНЫЕ И КОВАННЫЕ ПРУТКИ (КРУГ, КВАДРАТ)
- FLATS / ПОЛОСА
- BARS WITH GROUND AND POLISHED SURFACE / СТАЛЬ СО СПЕЦИАЛЬНОЙ ОТДЕЛКОЙ ПОВЕРХНОСТИ



**Basic Range of High-Speed and Alloy Tool Steel Grades  
by Powder Metallurgy Method (many other Grades available upon Request)**

**Базовый марочный сортамент металлопродукции  
из быстрорежущей и инструментальной легированной стали,  
изготовленной методом порошковой металлургии  
(другие марки стали – по запросу)**

Steel Grade / Марка стали			
Germany / Германия		USA / США (ASTM/AISI)	CIS / Страны СНГ (GOST / аналоги по ГОСТ)
DIN 17350	DIN EN ISO 4957		
<b>High-Speed Steel / Быстрорежущая сталь</b>			
9	–	–	P0M2CФ9-МП
–	–	A11-PM	P0M2CФ10-МП
–	–	M50-PM	P0M4ФC-МП
S 2-9-2-PM (1.3348-PM)	HS 2-9-2-PM	M7-PM	P2M9Ф2-МП
S 2-9-1-PM	–	–	P2M9Ф-МП
S 2-10-1-8-PM (1.3247-PM)	HS 2-9-1-8-PM	M42-PM	P2M10ФK8-МП
S 6-5-2-PM (1.3343-PM)	HS 6-5-2C-PM	M2-PM	P6M5-МП
S 6-5-2-5-PM (1.3243-PM)	HS 6-5-2-5-PM	–	P6M5K5-МП
S 6-5-3-PM (1.3344-PM)	HS 6-5-3-PM	M3-PM	P6M5Ф3-МП
–	–	M4-PM	P6M5Ф4-МП
S 6-5-2-8-PM (1.3222-PM)	–	M36-PM	P6M5Ф3K8-МП
S 6-7-6-10-PM (1.3241-PM)	–	–	P6M7Ф6K10-МП
S 10-4-3-10-PM (1.3207-PM)	HS 10-4-3-10-PM	–	P10M4Ф3K10-МП
–	–	M48-PM	P10M5Ф3K9-МП
–	–	M61-PM	P12M6Ф5-МП
S 12-1-2-PM* (1.3318-PM)	–	–	P12MФ2-МП
S 12-1-4-PM* (1.3302-PM)	–	–	P12MФ4-МП
S 12-1-4-5-PM (1.3202-PM)	–	–	P12MФ4K5-МП
–	–	T15-PM	P12MФ5K5-МП
S 18-1-2-5-PM (1.3255-PM)	–	T4-PM	P18MФ2K5-МП
S 18-0-1-PM* (1.3355-PM)	–	T1-PM	P18-МП

Steel Grade / Марка стали			
Germany / Германия		USA / США (ASTM/AISI)	CIS / Страны СНГ (GOST / аналоги по ГОСТ)
DIN 17350	DIN EN ISO 4957		
<b>Alloy Tool Steel / Инструментальная легированная сталь</b>			
ASPM	–	–	100X8BM2Ф3C-МП
M50-PM-MOD	–	–	6X4M4HФC-МП
X210Cr12-PM (1.2080-PM)	X210Cr12-PM	D3-PM	X12-МП
X155CrVMo13-4-PM* (1.2379-PM)	X153CrMoV12-PM	D2-PM	X12MФ-МП
X220CrVMo13-4-PM* (1.2380-PM)	–	D7-PM	X12MФ4-МП
440-PM	–	–	X18MФ6-МП

\* These steel grades are not covered by DIN 17350, but their chemical compositions conform to the German standard requirements, and the number of quality parameters to DIN 17350.

\* Эти марки стали не входят в DIN 17350, но их химический состав соответствует германским нормам, а объем контролируемых параметров качества – DIN 17350.

**Product Range of High-Speed and Alloy Tool Steel Products Manufactured  
by Powder Metallurgy Method**

**Профильный сортамент металлопродукции из быстрорежущей  
и инструментальной легированной стали,  
изготовленной методом порошковой металлургии**

- Hot-rolled round bars with machined surface 20-90 mm in diameter.  
Прутки горячекатаные круглые с обточенной поверхностью диаметром 20-90 мм.
- Forged round bars with machined surface 74-410 mm in diameter.  
Прутки кованные круглые с обточенной поверхностью диаметром 74-410 мм.
- Ground or peeled and polished round bars 3-200 mm in diameter with size tolerance h9-h12 (k9-k12).  
Прутки круглые со специальной отделкой поверхности диаметром 3-200 мм с качеством h9-h12 (k9-k12).
- Forged square bars 80-350 mm in side.  
Прутки кованные квадратные со стороной квадрата 80-350 мм.
- Rectangular forgings 30-350x80-600 mm in cross-section.  
Поковки прямоугольные сечением 30-350x80-600 мм.
- Round hip-compacts 450 mm in diameter.  
Прессовки круглые диаметром 450 мм.
- Forged round discs with machined surface 415-745 mm in diameter.  
Шайбы кованные круглые с обточенной поверхностью диаметром 415-745 мм.