



Новая газоочистка сталеплавильного цеха №3 производительностью 1 200 тыс. м³ в час

Существующие газоочистные установки СПЦ-3 введены в эксплуатацию в 70-х годах XX века. На сегодняшний день данное оборудование не обеспечивает требования органов экологического надзора к очистке технологических газов образующихся в процессе эксплуатации сталеплавильных агрегатов в сталеплавильном цехе №3.

В рамках программы по выводу г. Запорожья из экологического кризиса ОАО «Днепроспецсталь» обеспечит очистку технологических газов образующихся в процессе эксплуатации сталеплавильных агрегатов СПЦ-3 в соответствии с нормативами экологического надзора.



Основные цели проекта:

- До ввода в эксплуатацию новой высокопроизводительной печи ДСП-60 обеспечить отбор и фильтрацию технологических выбросов от действующих печей сталеплавильного цеха №3.
- Обеспечить отбор и фильтрацию технологических выбросов от загрязняющих источников при вводе в эксплуатацию новой высокопроизводительной печи ДСП-60.
- Обеспечить общий уровень выбросов в атмосферу суспендированных твердых частиц недифференцированных по составу на уровне менее 20мг/Нм³.



Поставщиком основного оборудования и инжиниринга газоочистки является турецкая компания CVS Makina – одна из участников очного тендера. Генеральным проектировщиком объекта строительства является Государственный институт по проектированию промышленных предприятий (ГП Гипропром).

Основные этапы реализации проекта:

- Разработка проектно-сметной документации на строительство новой газоочистной установки
- Приобретение оборудования газоочистных сооружений для загрязняющих источников
- Выполнение строительно-монтажных и пуско-наладочных работ
- Ввод газоочистной установки в эксплуатацию



В результате внедрения проекта общий уровень выбросов в атмосферу суспендированных твердых частиц недифференцированных по составу составит менее 20мг/Нм³.